

**Pre-drawing unit VZ**

**Машина предварительного волочения VZ**



**Range of application**

**One-purpose machine, installed directly in-line with a subsequent unit with intermitting wire inlet force**

**сфера применения**

**Специальная волочильная машина для совместной работе в линии**

## Innovative features

Horizontally arranged drawing capstan

Wire windings paid-off are fed into the subsequent equipment via dancer roll, thus resulting in a speed control of the drawing machine

Depending on size, dancer roll is spring loaded or with pneumatic or hydraulic actuation

From size 30, pre-drawing units may be equipped with a follow-up wire feeding device

Drawing lubricant box applicable for drawing soap or fluid lubricants



## новаторские особенности

Горизонтально расположенный волочильный барабан

Витки проволоки подаются через компенсирующее устройство на последующую обработку, этим и управляется число оборотов волочильной машины

Компезирующий ролик с пневматическим или гидравлическим устройством

При большом типоразмере машины дополнительное оснащение с устройством для продвижения проволоки

Мыльница для мыла или эмульсии

## Technical data / Техническая характеристика

Wire diameter (mm)/ Диаметр проволоки (мм)	1,5 - 25,0
Size of drawing capstan (mm)/ Диаметр барабана (мм)	300 - 1.000
max. drawing speed/ Скорость	240 m/min, steplessly adjustable 240 м/мин, с плавной регулировкой

**KIESELSTEIN** International GmbH

Erzbergerstraße 3  
09116 Chemnitz, Germany

Phone: +49 371 91 04 100  
Fax: +49 371 91 04 105

info@kieselstein.com

[www.kieselstein.com](http://www.kieselstein.com)